

Schlammabsaugeeinrichtung DN 150



Artikelinformationen

Artikelnummer: 917804

GTIN: 4026092025307

Preisgruppe: 60

Beschreibung

Schlammabsaugeeinrichtung zur Absaugung des anfallenden Schlammvolumens, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohr d:

50 mm mit Schlammabsaugtrichter, 0,5 m Saugschlauch d

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN): 150

Abmessungen

Gewicht netto: 6 kg

Gewicht brutto: 9 kg

Verpackungsmaß Länge: 1630 mm

Verpackungsmaß Breite: 310 mm

Verpackungsmaß Höhe: 500 mm