

Fettabscheider EasyClean free NS 3, Auto Mix, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93003.02/DSP

GTIN: 4026092064979

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Wartungsarmer Betrieb
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

| | |
|-----------------------|----------|
| Absperrereinrichtung: | ja |
| Entsorgungsvariante: | Auto Mix |
| Schredder-Mix-System: | ja |
| Schauglas: | ja |
| Nenngröße (NS): | 3 |
| SonicControl: | ja |

| | |
|---|---|
| Entsorgungseinrichtung: | Entsorgungsanschluss |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988: | ja |
| Entsorgungsart: | automatisches Reinigungssystem |
| Wasserversorgung: | 2 Magnetventile 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901): | F3 |
| Allgemeine Merkmale | |
| Material: | PE |
| Norm: | EN 1825 |
| Einbausituation: | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang: | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 146 kg |
| Gewicht brutto: | 171 kg |
| Aufstellfläche Länge: | 1736 mm |
| Aufstellfläche Breite: | 841 mm |
| Aufstellfläche Höhe: | 1767 mm |
| Einbringmaß Länge: | 1500 mm |
| Einbringmaß Breite: | 680 mm |
| Einbringmaß Höhe: | 1523 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 1900 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 1050 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 1520 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Nenndruck (PN): | 10 |
| Druckabgang (DN): | 65 |
| Druckabgang (DA): | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 985 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 1055 mm |
| Auslauf Nennweite (DA): | 110 mm |
| Auslauf Nennweite (DN): | 100 mm |
| Zulauf Nennweite (DA): | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 100 mm |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Wartungsöffnung: | 420 mm |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Deckel |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | violett |
| Verriegelung: | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit: | geruchsdicht |
| Abwasserinhalt | |
| Abscheiderinhalt: | 300 l |

Gesamtvolumen: 600 l
Schlammfanginhalt: 300 l
Speichermenge an Fett: 120 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen: 1
Gewicht Pumpe: 44 kg
Anschlussyp: Direktanschluss
Nennstrom: 6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F
Cos phi - Leistungsfaktor: 0,87
Schutzart Pumpe: IP 55
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 60 m³/h
Förderhöhe max.: 17 m
Drehzahl: 2850 U/min
Leistung P1: 3,6 kW
Leistung P2: 3 kW
Betriebsart: S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm²
Lauftrad Typ: Radiallauftrad mit Zerhacker

Steuerung

Schaltgerät: ja
Motorschutz Schalter: ja
Erforderliche Absicherung (RCD): 30 mA
Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V
Anschlussyp: Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt: ja
GSM-Schnittstelle: nein
USB-Schnittstelle: nein
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: nein
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja
Nennstrom: 6,2 A